

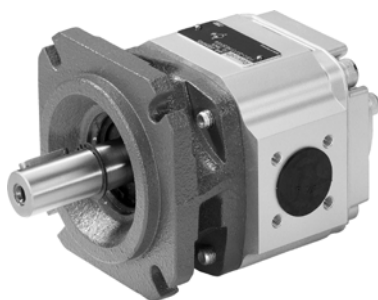
Pompe à engrenages intérieurs

PGP Série 2X et 3X

RF 10231

Édition : 07.2014

Remplace : 06.2005



HAD7065

- ▶ Cylindrée fixe
- ▶ Tailles 2 et 3
- ▶ Cylindrées 6,3 à 32
- ▶ Pression maximale 350 bars
- ▶ Volumes de refoulement 6,5 à 32,5 cm³

Particularités

- ▶ Fonctionnement silencieux
- ▶ Pulsation du débit réduite
- ▶ Rendement élevé même à faible viscosité grâce aux compensations des fuites
- ▶ Longue durée de vie grâce aux paliers lisses et aux compensations des fuites
- ▶ Adaptée aux grandes plages de viscosité et de vitesse de rotation
- ▶ Très bon pouvoir d'aspiration
- ▶ Combinable avec les pompes à engrenages intérieurs PGH et PGF et avec des pompes à pistons axiaux et à palettes
- ▶ Utilisation
 - Pour entraînements avec pression de service élevée jusqu'à 10⁶ alternances de l'effort, pour presses plieuses par exemple

Sommaire

Désignation	2
Principe de fonctionnement	3
Caractéristiques techniques	4
Courbes caractéristiques	6
Dimensions taille 2	7
Dimensions taille 3	8
Raccordements des conduites	9
Pompes multiples	10
Directives générales d'étude	11
Étude hydraulique	11
Étude mécanique	13
Plan de maintenance et sécurité de fonctionnement	15
Accessoires	15

Désignation

01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
PG	P		–	/	R			V			*

Type

01	Pompe à engrenages internes, à cylindrée fixe, avec compensation des fuites	PG
----	---	-----------

Série

02	Pompe haute pression, pression maximale 350 bars	P
----	--	----------

Taille BG

03	BG2	2
	BG3	3

Série

		BG2	BG3	
04	Série 20 à 29 (20 à 29 : cotes de montage et de raccordement inchangées)	●	–	2X
	Série 30 à 39 (30 à 39 : cotes de montage et de raccordement inchangées)	–	●	3X

Cylindrées

		NG	
05	BG2	6.3	006
		8.0	008
		11.0	011
		13.0	013
		16.0	016
	BG3	20.0	020
		25.0	025
		32.0	032

Sens de rotation

06	Arbre d'entraînement face à soi	à droite	R
----	---------------------------------	----------	----------

Arbre d'entraînement

07	Arbre cylindrique avec clavette, ISO 3019-2 avec prise de force	E
	Arbre cannelé SAE J744 avec engrenage à développante selon ANSI B92.1a	J

Raccordements des conduites

08	Raccord d'aspiration et de pression selon SAE J518	07
	Raccord à bride carré selon DIN 3901 ou DIN 3902, filetage de fixation métrique	20

Matériau pour joints

09	FKM (caoutchouc fluoré)	V
----	-------------------------	----------

Bride de montage

10	Flasque de fixation 4 trous selon ISO 3019-2 et VDMA 24560 partie 1	E4
	Flasque de fixation 2 trous selon ISO 3019-1	U2

Option

11	Couvercle pour le montage d'une pompe PGF de la taille immédiatement inférieure	K
----	---	----------

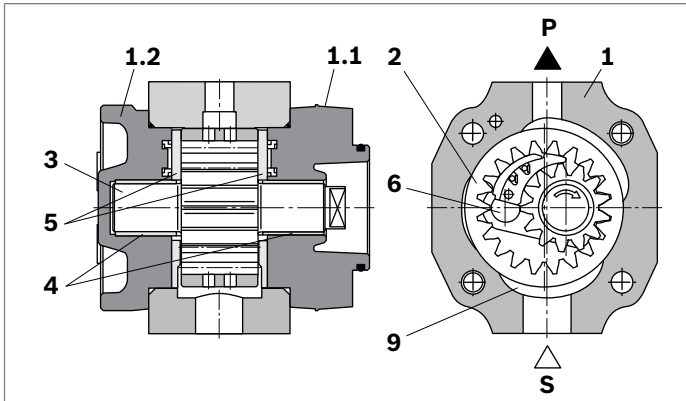
12	Autres indications en texte clair	*
----	-----------------------------------	----------

Type	Numéro de matériel
PGP3–3X/025RE20VE4	R900086823

Toutes les variantes ne sont pas réalisables selon le tableau de désignation! Veuillez sélectionner la pompe souhaitée à l'aide des tableaux de sélection figurant aux pages 7 à 8 ou après concertation avec Bosch Rexroth !

Des options spéciales sont possibles sur demande, des limiteurs de pression intégrés par exemple.

Principe de fonctionnement



Structure

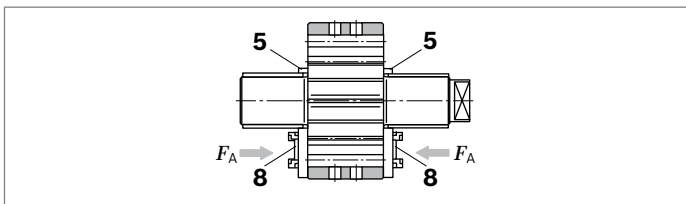
Les pompes hydrauliques de type PGP sont des pompes à cylindrée fixe avec denture interne et compensation de fuites. Elles sont essentiellement constituées d'un carter (1), d'un couvercle arrière (1.1), d'un couvercle avant (1.2), d'une roue à denture interne (2), d'un arbre à pignon (3), de paliers lisses (4), de disques axiaux (5) et d'une cheville de butée (6) ainsi que du sous-ensemble de compensation radiale (7) composé du segment (7.1), du support de segment (7.2) et des rouleaux d'étanchéité (7.3).

Principe d'aspiration et de refoulement

L'arbre à pignon (3) à palier hydrodynamique entraîne la roue creuse à denture interne (2) dans le sens de rotation indiqué. C'est pendant le mouvement de rotation que s'effectue l'augmentation du volume dans la zone d'aspiration sur un angle d'env. 180°. Cela génère une dépression et l'écoulement du fluide dans les chambres.

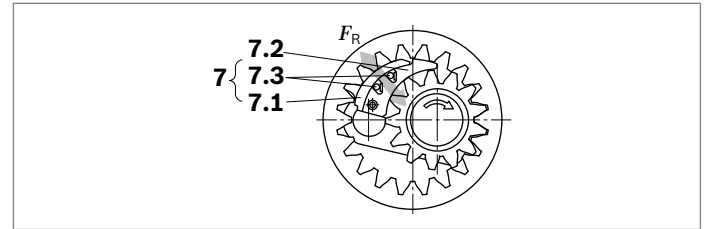
Le sous-ensemble de compensation radiale (7) en forme de faucille sépare la chambre d'aspiration et la chambre de refoulement. Dans la chambre de refoulement, les dents de l'arbre à pignon (3) s'engrènent de nouveau entre les dents de la roue à denture interne (2). Le fluide est alors refoulé via le canal de pression (P).

Compensation axiale



La force de compensation axiale F_A agit au niveau de la chambre de refoulement et le champ de pression (8) permet de la générer dans les disques axiaux (5). Les fentes longitudinales axiales entre les pièces rotatives et fixes sont alors extrêmement petites et garantissent une étanchéité axiale optimale de la chambre de refoulement.

Compensation radiale



La force de compensation radiale F_R agit sur le segment (7.1) et le support de segment (7.2).

Les rapports de surface et la position des rouleaux d'étanchéité (7.3) entre le segment et le support de segment sont conçus de sorte à obtenir une étanchéité quasi totale entre la roue à denture interne (2), le sous-ensemble de compensation radiale (7) et l'arbre à pignon (3).

Des éléments à ressort placés sous les rouleaux d'étanchéité (7.3) garantissent une force d'appui suffisante, même en cas de pressions très faibles.

Logement hydrodynamique et hydrostatique

Les forces agissant sur l'arbre à pignon (3) sont absorbées par des paliers lisses radiaux (4) à lubrification hydrodynamique, celles agissant sur la roue à denture interne (2) le sont par le palier hydrostatique (9).

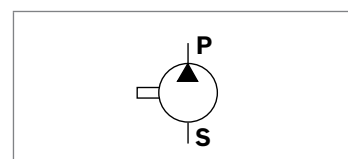
Denture

La denture est un engrenage à développante. Sa grande longueur d'engrènement produit une faible pulsation du débit et de la pression, ces faibles taux de pulsation contribuant alors essentiellement au fonctionnement silencieux.

Matériaux utilisés

Carter (1), couvercle avant (1.1), couvercle arrière (1.2) et disques axiaux (5) : alliage aluminium acier
Roue à denture interne (2), arbre à pignon (3) et cheville de butée (6) : acier
Palier lisse (4) : cuivre-étain avec dos acier
Segment (7.1) et support de segment (7.2) : alliage au laiton
Rouleaux d'étanchéité (7.3) : matière plastique

▼ Symbole



Caractéristiques techniques

Taille		BG	2	2	2	2	2
Cylindrées		NG	6,3	8	11	13	16
Cylindrée réelle	V_g	cm ³	6,5	8,2	11	13,3	16
Vitesse d'entraînement	$n_{\min}$	min ⁻¹	600	600	600	600	600
	$n_{\max}$	min ⁻¹	1 800	1 800	1 800	1 800	1800
Pression de service absolue							
Entrée	p	bar	0,8 à 2	0,8 à 2	0,8 à 2	0,8 à 2	0,8 à 2
Sortie	en continu	p_N	bar	250	250	250	250
	intermittent ¹⁾	$p_{\max}$	bar	315 ²⁾ / 350 ³⁾	315 ²⁾ / 350 ³⁾	315 ²⁾ / 350 ³⁾	315 ²⁾ / 350 ³⁾
Débit (pour $n = 1\,450\text{ min}^{-1}$, $p = 10\text{ bar}$, $v = 30\text{ mm}^2/\text{s}$)	q_v	l/min	9,4	11,9	16	19,3	23,2
Puissance consommée							
Puissance d'entraînement minimale nécessaire (pour $p \approx 1\text{ bar}$)	$p_{\text{fermé}}$	kW	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Poids	m	kg	3,0	3,1	3,3	3,5	3,6
Charge sur l'arbre	Forces radiales et axiales (p. ex. poulie) uniquement après concertation						
Type de fixation	Fixation par bride						

Taille		BG	3	3	3
Cylindrées		NG	20	25	32
Cylindrée réelle	V_g	cm ³	20,6	25,4	32,5
Vitesse d'entraînement	$n_{\min}$	min ⁻¹	600	600	600
	$n_{\max}$	min ⁻¹	1 800	1 800	1 800
Pression de service absolue					
Entrée	p	bar	0,8 à 2	0,8 à 2	0,8 à 2
Sortie	en continu	p_N	bar	250	250
	intermittent ¹⁾	$p_{\max}$	bar	315 ²⁾ / 350 ³⁾	280 ²⁾ / 315 ³⁾
Débit (pour $n = 1\,450\text{ min}^{-1}$, $p = 10\text{ bar}$, $v = 30\text{ mm}^2/\text{s}$)	q_v	l/min	29,9	36,8	47,1
Puissance consommée					
Puissance d'entraînement minimale nécessaire (pour $p \approx 1\text{ bar}$)	$p_{\text{fermé}}$	kW	1,1	1,5	1,5
Poids	m	kg	4,3	5,1	5,5
Charge sur l'arbre	Forces radiales et axiales (p. ex. poulie) uniquement après concertation				
Type de fixation	Fixation par bride				

- 1) Attention ! Cette valeur ne doit pas être dépassée, même par une pointe de pression (crête).
2) 6 s maximum, au plus 15 % de la durée de mise sous tension maximum 10×10^6 d'alternance de charge
3) 1 s maximum, au plus 10 % de la durée de mise sous tension maximum 1×10^6 d'alternance de charge

Fluide hydraulique	
Fluide hydraulique admissible ⁴⁾	Huile minérale HL selon DIN 51524 partie 1/huile minérale HLP selon DIN 51524 partie 2 Fluides HEES selon DIN ISO 15380 Fluides HEPR selon DIN ISO 15380
Plage de température de service	-20 à +80 °C
Plage de température ambiante	-20 à +60 °C
Plage de viscosité	10 à 300 mm/s ²
Viscosité de départ admissible	2 000 mm/s ²
Degré max. admissible d'encrassement du fluide hydraulique	Indice 20/18/15 ⁵⁾
Classe de pureté selon ISO 4406 (c)	

Remarque

- En cas d'utilisation de l'appareil en dehors des valeurs indiquées, veuillez-nous consulter.
- Veuillez tenir compte des prescriptions de notre fiche technique 90220.

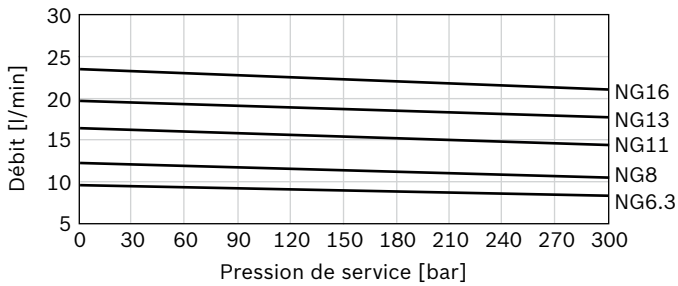
⁴⁾ Autres fluides hydrauliques sur demande

⁵⁾ Les classes de pureté indiquées pour les composants doivent être respectées dans les systèmes hydrauliques. Une filtration efficace empêche les défauts tout en augmentant simultanément la durée de vie des composants.

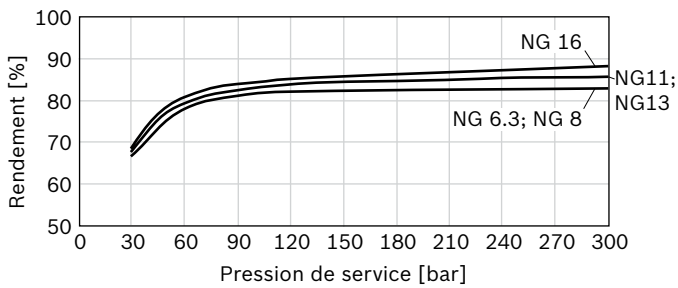
Courbes caractéristiques

Taille 2

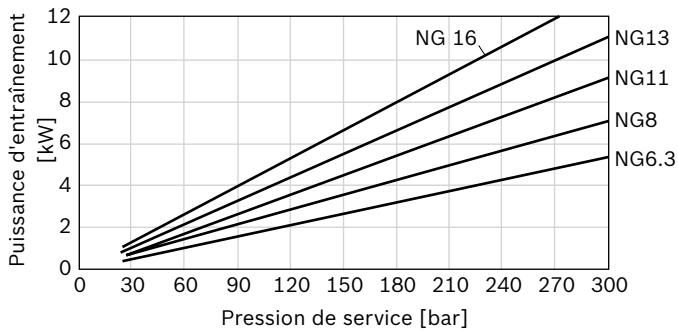
▼ Débit



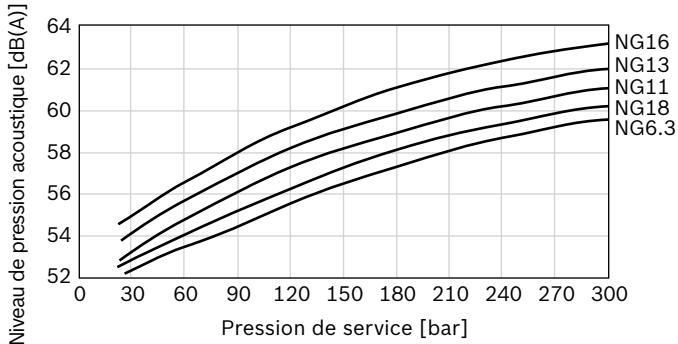
▼ Rendement



▼ Puissance d'entraînement

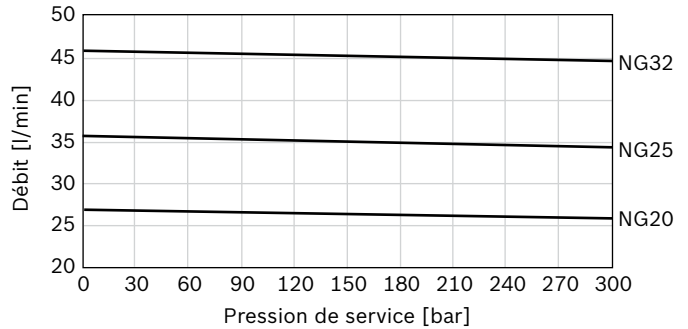


▼ Niveau de pression acoustique

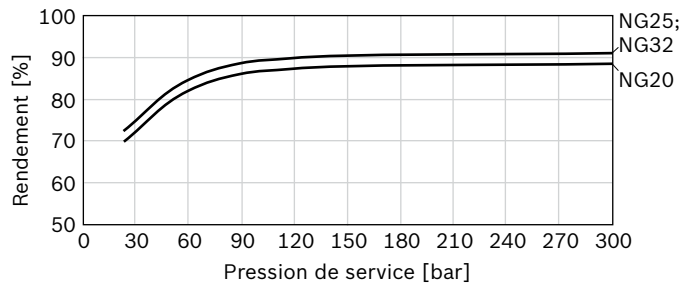


Taille 3

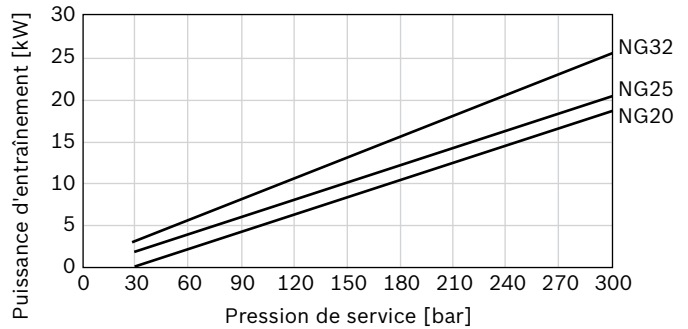
▼ Débit



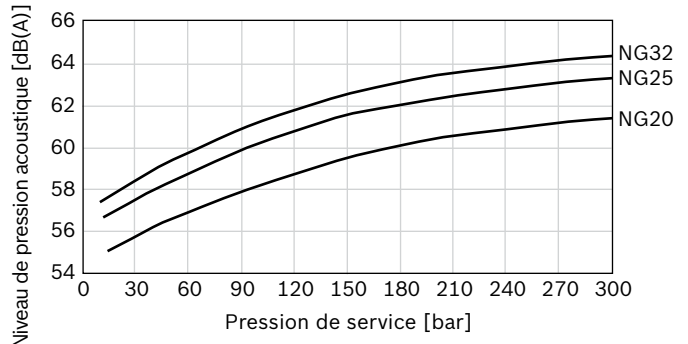
▼ Rendement



▼ Puissance d'entraînement



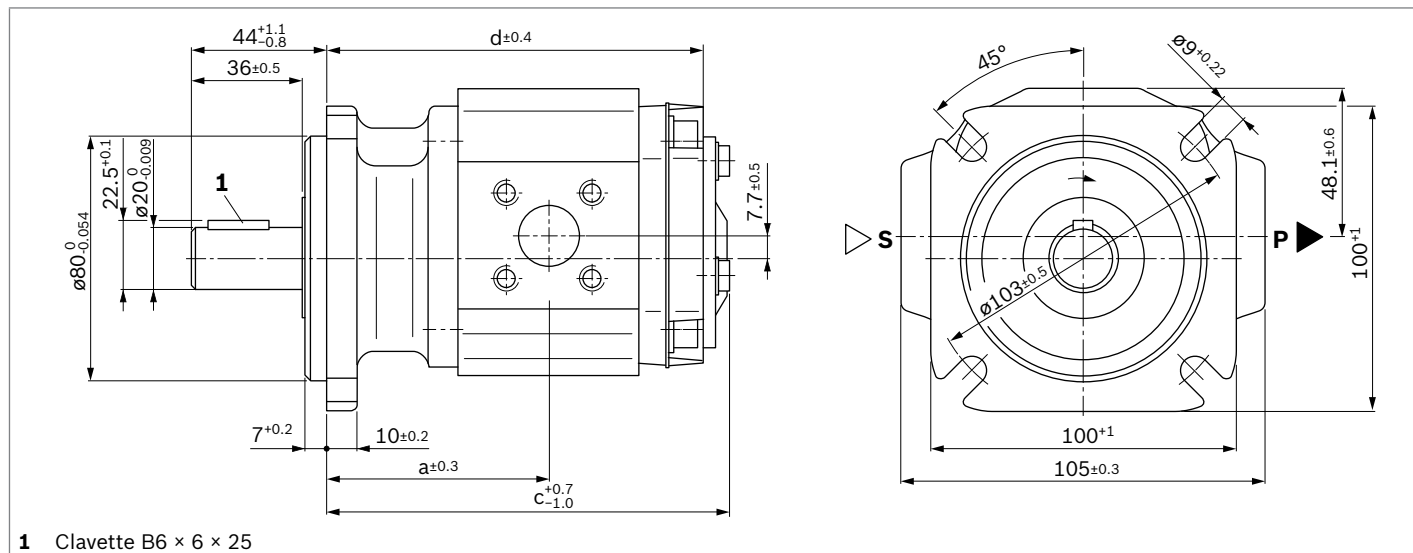
▼ Niveau de pression acoustique



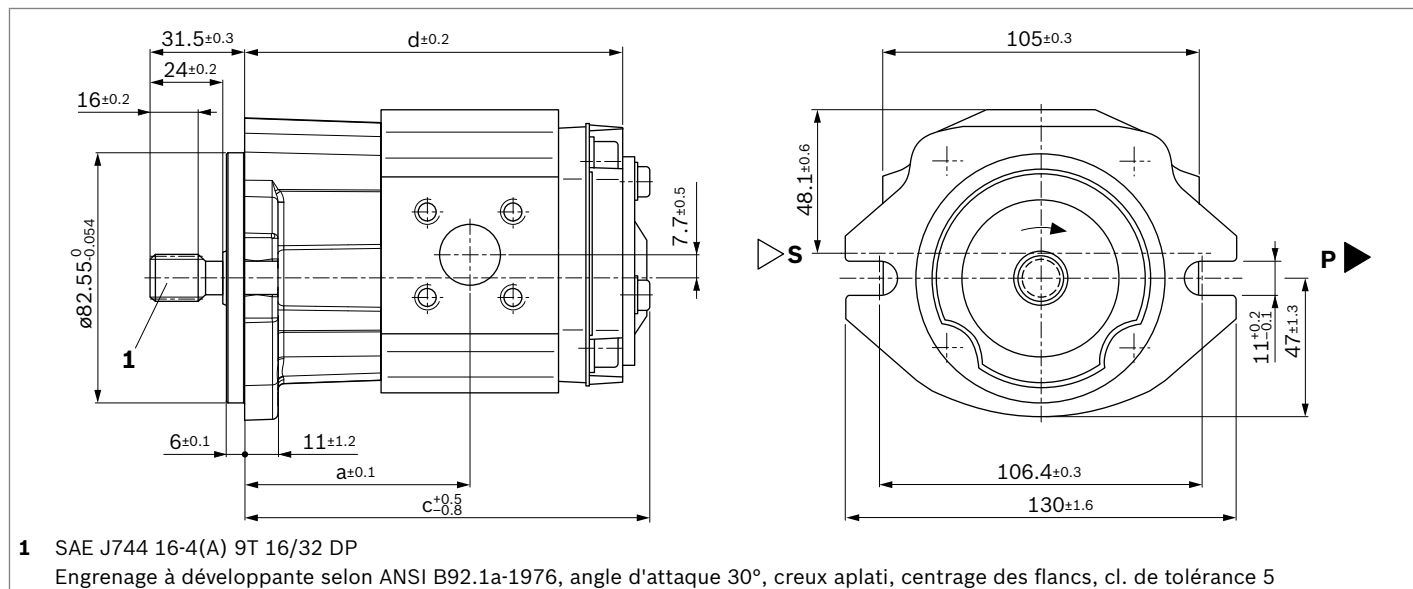
Remarque

Courbes caractéristiques mesurées à $n = 1\,450\text{ min}^{-1}$; $\nu = 46\text{ mm}^2/\text{s}$; $\theta = 40\text{ °C}$

Niveau de pression acoustique mesuré dans l'espace de mesure acoustique selon DIN 45635, feuille 26 ; distance : capteur acoustique – pompe = 1 m

Dimensions taille 2**Arbre cylindrique avec clavette, DIN 6885, avec prise de force**

Type	Numéros de matériel		a	c	d	S ³⁾	P ³⁾
PGP2-2X/ 006 R E 20VE4	R900932129		63	115,2	104,1	Ø20, TK Ø40 ¹⁾	Ø6, TK Ø35 ²⁾
008 R E 20VE4	R900081891		64,8	118,7	107,6	Ø20, TK Ø40 ¹⁾	Ø8, TK Ø35 ²⁾
011 R E 20VE4	R900932114		67,5	124,2	113,1	Ø20, TK Ø40 ¹⁾	Ø12, TK Ø35 ²⁾
013 R E 20VE4	R900086819		70	129,2	118,1	Ø20, TK Ø40 ¹⁾	Ø12, TK Ø35 ²⁾
016 R E 20VE4	R900932177		72,5	134,2	123,1	Ø20, TK Ø40 ¹⁾	Ø12, TK Ø35 ²⁾

Arbre cannelé, avec prise de force

Type	Numéros de matériel		a	c	d	S ³⁾	P ³⁾
PGP2-2X/ 006 R J 20VU2	R900984018		65	117,2	106,1	Ø20, TK Ø40 ¹⁾	Ø6, TK Ø35 ²⁾
008 R J 20VU2	R900984019		66,8	120,7	109,6	Ø20, TK Ø40 ¹⁾	Ø8, TK Ø35 ²⁾
011 R J 20VU2	R900984020		69,5	126,2	115,1	Ø20, TK Ø40 ¹⁾	Ø12, TK Ø35 ²⁾
013 R J 20VU2	R900984021		72	131,2	120,1	Ø20, TK Ø40 ¹⁾	Ø12, TK Ø35 ²⁾
016 R J 20VU2	R900984022		74,5	136,2	125,1	Ø20, TK Ø40 ¹⁾	Ø12, TK Ø35 ²⁾

TK = cercle primitif

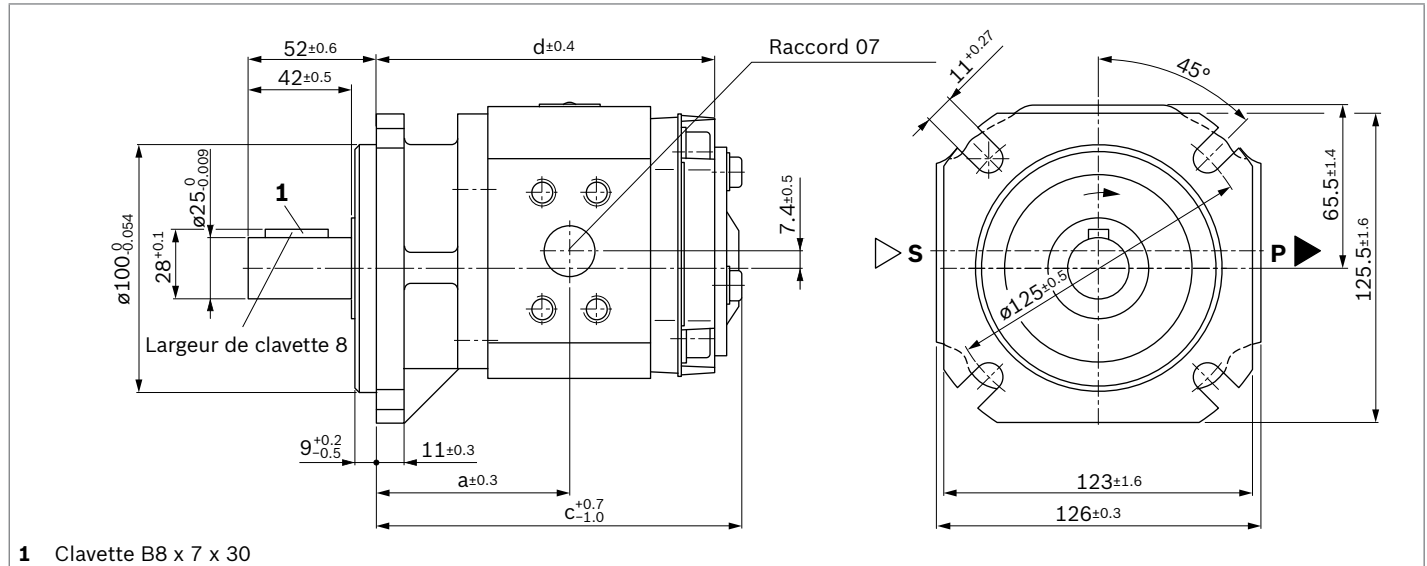
1) Filetage de fixation M6 ; profondeur 10

2) Filetage de fixation M6 ; profondeur 12

3) Raccordements des conduites, voir page 9

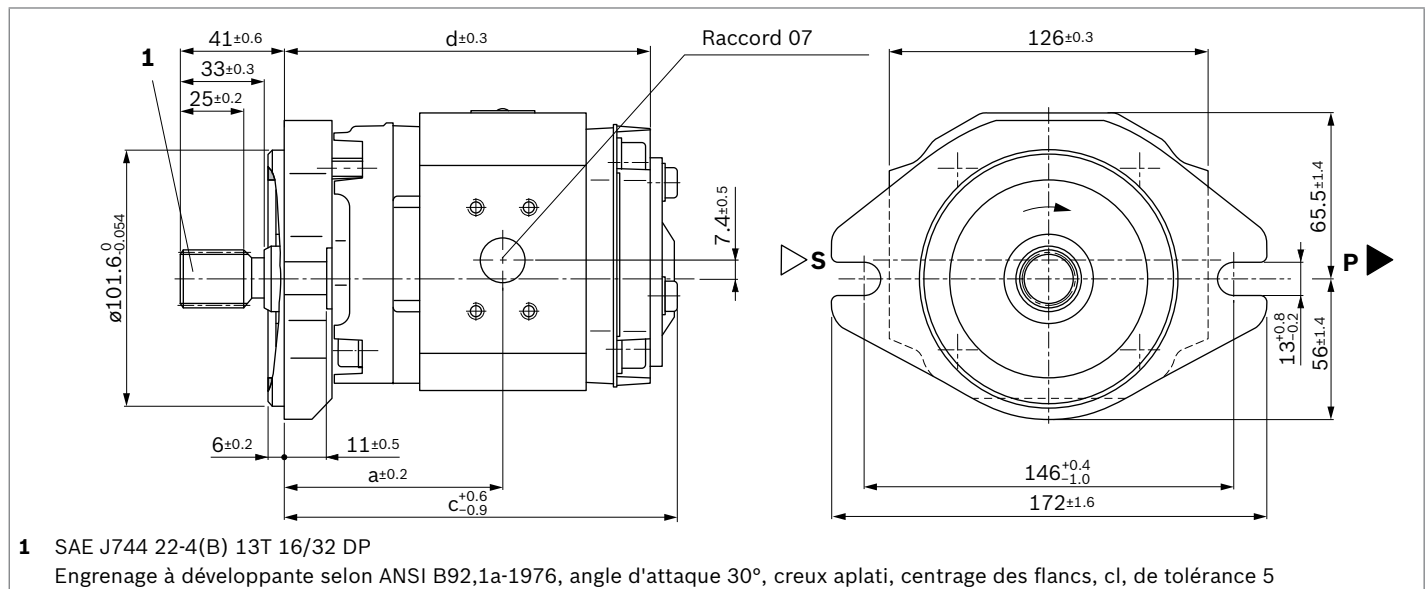
Dimensions taille 3

Arbre cylindrique avec clavette, DIN 6885, avec prise de force



Type	Numéros de matériel	a	c	d	S ⁴⁾	P ⁴⁾
PGP3-3X/ 020 R E 20VE4	R900932178	71	137,1	126	Ø26, TK Ø55 ¹⁾	Ø12, TK Ø35 ²⁾
025 R E 20VE4	R900086823	74	143,1	132	Ø26, TK Ø55 ¹⁾	Ø12, TK Ø35 ²⁾
032 R E 07VE4	R900086824	78,5	152,1	141	SAE 1 1/4 en S ³⁾	SAE 3/4 en S ³⁾

Arbre cannelé, avec prise de force



Type	Numéros de matériel	a	c	d	S ⁴⁾	P ⁴⁾
PGP3-3X/ 020 R J 20VU2	R900984025	79,5	145,6	134,5	Ø26, TK Ø55 ¹⁾	Ø12, TK Ø35 ²⁾
025 R J 20VU2	R900984027	82,5	151,6	140,5	Ø26, TK Ø55 ¹⁾	Ø12, TK Ø35 ²⁾
032 R J 07VU2	R900984028	92	160,6	149,5	SAE 1 1/4 en S ³⁾	SAE 3/4 en S ³⁾

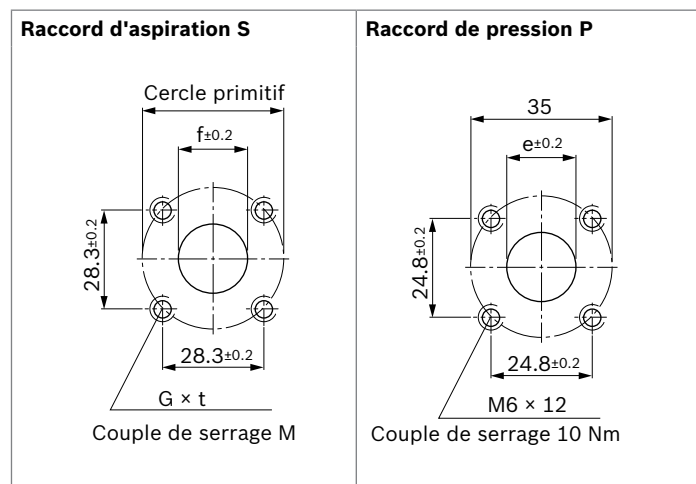
TK = cercle primitif

- 1) Filetage de fixation M8 ; profondeur 12
2) Filetage de fixation M6 ; profondeur 12

- 3) Série de pression standard
4) Raccordements des conduites, voir page 9

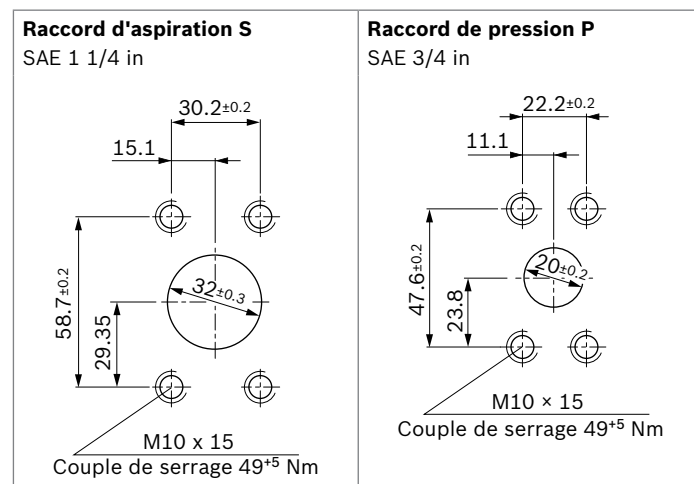
Raccordements des conduites

▼ Type de raccordement 20, raccord à bride carré



BG	NG	Cercle primitif	G	t	e	f	M [Nm]
2	006	40	M6	10	6	20	10
	008	40	M6	10	8	20	10
	011	40	M6	10	12	20	10
	013	40	M6	10	12	20	10
	016	40	M6	10	12	20	10
3	020	55	M8	12	12	26	25
	025	55	M8	12	12	26	25

▼ Type de raccordement 07, raccord à bride SAE, pour BG3 NG032



Pompes multiples

Codification

01	02		03		04		05	06	07	08		09	10
P2	PGP	/		+	PGF	/		R			+		

Type

01	Double	P2
02	Série de la 1re pompe	PGP
03	Calibre de la 1re pompe ¹⁾	
04	Série de la 2e pompe	PGF
05	Calibre de la 2e pompe ²⁾	

Sens de rotation

06	Arbre d'entraînement face à soi	à droite	R
----	---------------------------------	----------	----------

Arbre d'entraînement de la 1re pompe

07	Arbre cylindrique avec clavette, ISO 3019-2, avec prise de force	E
	Arbre cannelé SAE J744 avec engrenage à développante selon ANSI B92.1a	J

Raccordement des conduites de la 1re pompe

08	Raccord d'aspiration et de pression selon SAE J518	07
	Raccord à bride carré selon DIN 3901 ou DIN 3902, filetage de fixation métrique	20

Raccordement des conduites de la 2e pompe

09	Raccord d'aspiration et de pression selon SAE J518	07
	Raccord à bride carré selon DIN 3901 ou DIN 3902, filetage de fixation métrique	20

Bride de montage de la 1re pompe

10	Flasque de fixation 4 trous selon ISO 3019-2 et VDMA 24560 partie 1	E4
	Flasque de fixation 2 trous selon ISO 3019-1	U2

1) PGP voir page 2

2) PGF voir la fiche technique 10213

Directives générales d'étude

Utilisation conforme

Les pompes à engrenages intérieurs sont prévues pour le montage de systèmes d'entraînement hydrauliques dans la construction de machines et d'installations.

Caractéristiques techniques

Le constructeur d'installations ou de machines doit s'assurer que les caractéristiques techniques et les conditions de service admissibles sont respectées. La pompe en elle-même ne contient pas de dispositif empêchant le fonctionnement en dehors des caractéristiques admissibles. L'utilisation de la pompe en dehors des caractéristiques techniques admissibles est possible dans une certaine mesure, elle nécessite cependant une autorisation écrite explicite de Bosch Rexroth.

Toutes les caractéristiques techniques citées sont des valeurs moyennes et valables dans les conditions énoncées. En cas de modification des conditions générales (viscosité p. ex.), les caractéristiques techniques peuvent également changer. Des dispersions conformes à l'état de la technique correspondant sont possibles.

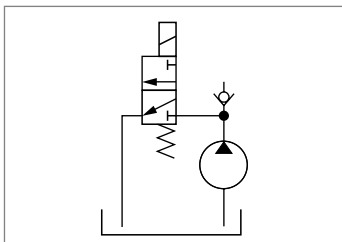
Étude hydraulique

Possibilité de purge d'air pour la mise en service

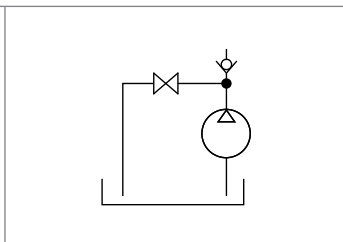
Pour les pompes à engrenages intérieurs PGP.-2/3X Rexroth, il convient de prévoir une possibilité de purge d'air manuelle ou commutable pour la première mise en service ou la remise en service après des travaux de maintenance et de réparation. Le point de purge doit être situé dans la conduite de refoulement, en amont de la première valve ou du clapet antiretour. La purge d'air ne doit avoir lieu qu'avec un maximum de 0,2 bar de contre-pression.

Exemples de circuits de purge d'air

▼ Purge d'air commutable



▼ Purge d'air actionnée manuellement



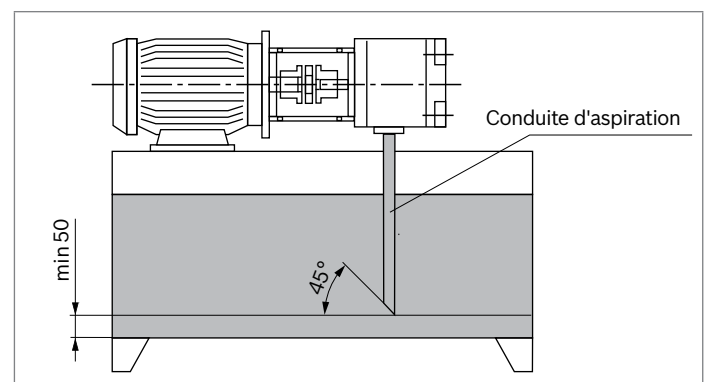
Conduite d'aspiration

Il faut dimensionner les sections de conduite pour les débits prévus de manière à ce qu'une vitesse d'aspiration optimale de 0,6 à 1,2 m/s soit atteinte en moyenne. La vitesse d'aspiration ne doit pas dépasser une valeur maximale de 2 m/s.

Les sections d'aspiration sur la pompe en elle-même sont dimensionnées pour le débit maximal et ne constituent donc qu'une valeur indicative. En cas de fonctionnement permanent avec des régimes inférieurs au régime maximal admissible, le diamètre du tuyau d'aspiration doit être, en fonction de la vitesse d'aspiration réelle, également plus petit que le raccord d'aspiration de la pompe. Dans l'ensemble, la conduite d'aspiration doit être conçue de manière à ce que la pression de service d'entrée admissible soit respectée. Il convient d'éviter les coudes et un regroupement des tuyaux d'aspiration de plusieurs pompes. Si l'utilisation d'un filtre d'aspiration est impérative, il faut s'assurer, côté installation, que, même en cas de filtre colmaté, la pression de service d'entrée minimale admissible soit toujours atteinte.

Il faut veiller à ce que les jonctions soient hermétiques et à ce que la forme du flexible d'aspiration reste stable par rapport à la pression extérieure de l'air.

La profondeur d'immersion du flexible d'aspiration doit être choisie de manière à être la plus grande possible (au moins 100 mm pour le niveau de fluide le plus bas). En fonction de la pression intérieure du réservoir, de la viscosité du fluide de service et des comportements de l'écoulement dans le réservoir, aucun tourbillon ne doit se former, même en cas de débit maximal. Sinon, il existe un risque d'aspiration d'air. Les liquides de retour et de fuite ne doivent pas être réaspirés immédiatement.



Conduite de refoulement

Pour les conduites de refoulement, il faut veiller à ce que la sécurité anti-éclatement soit suffisante dans les tuyaux, les flexibles et les éléments de connexion. Les sections doivent dépendre du débit maximal afin d'éviter une sollicitation excessive supplémentaire de la pompe par la pression dynamique. Il convient pour cela de tenir compte aussi bien des pertes de tuyaux sur la longueur totale de la conduite de refoulement que des autres résistances dans la conduite (coudes, filtres sous pression p. ex.).

Protection de la pression

La pompe à engrenages intérieurs PGP ne comporte pas de dispositif qui assure le respect de la pression de service maximale. Le réglage et la protection de la pression de service admissible doivent être assurés côté installation. Le dimensionnement des limiteurs de pression requis doit avoir lieu dans le respect du débit maximal et de la vitesse de montée en pression se produisant, de manière à ce que la pression de service intermittente admissible ne soit pas dépassée.

Fonction de maintien de la pression

Dans l'entraînement à vitesse de rotation variable, la pompe peut être temporairement exploitée en dessous du régime minimal indiqué dans la fonction de maintien de pression. Le temps de maintien et la vitesse nécessaire à cela sont déterminés en fonction de la viscosité de service et du niveau de pression. Pour le dimensionnement, veuillez contacter le service de vente technique de Bosch Rexroth. À l'arrêt (régime = 0), un débit de fuite retourne dans le réservoir à travers la pompe en fonction de la pression de charge. Si cela doit être évité de manière sûre, il faut utiliser un clapet antiretour.

En cas d'utilisation d'un clapet antiretour, veuillez respecter les remarques concernant la possibilité de purge d'air pour la mise en service, page 11.

Étude mécanique

Fixation

Côté machine, les vis doivent être accessibles afin que le couple de serrage requis puisse être appliqué. Le couple de serrage des vis s'oriente en fonction des conditions de service et des éléments concernés par l'assemblage vissé et doit être déterminé par le fabricant lors de l'étude du groupe, de la machine ou de l'installation.

Réservoirs

Il faut tenir compte des exigences suivantes lors de la conception des réservoirs ou du choix de réservoirs standard appropriés :

- Choix d'un volume de réservoir le plus grand possible, en fonction du débit continu ou moyen, afin de permettre la séparation des bulles d'air au moyen d'un temps de séjour suffisant du fluide dans le réservoir. Le pouvoir de désaération du fluide hydraulique utilisé joue alors un rôle également capital.
- Provision de zones de tranquillisation pour le fluide hydraulique dans le réservoir afin de permettre la désaération.
- Provision de tôles de guidage afin de permettre le dépôt des encrassements sur le fond du réservoir en dehors de la zone d'aspiration de la pompe.
- Dimensionnement généreux des surfaces du réservoir en fonction de la puissance calorifique à évacuer par les parois du réservoir.

Fonctions requises pour les groupes

Les groupes hydrauliques doivent être au moins équipés des caractéristiques suivantes :

- Les réservoirs sur lesquels, conformément au dimensionnement, la pression intérieure correspond à la pression ambiante doivent être équipés de filtres à air pour compenser la pression.
- Le remplissage avec du fluide hydraulique doit uniquement avoir lieu via des bouchons de remplissage qui excluent un remplissage avec un fluide non filtré.
- L'entraînement d'encrassements ou d'humidité doit être évité. En cas d'utilisation dans un environnement très encrassé, il convient de précontraindre le réservoir avec la pression d'air. Si, durant l'utilisation, un nettoyage extérieur du réservoir est prévu ou à prévoir, il faut choisir des traversées de réservoir pour les tuyaux, les conduites ou les flexibles qui garantissent une étanchéification sûre contre l'alimentation extérieure au jet d'eau.

Lieu d'implantation et conditions ambiantes

En cas de lieux d'implantation à partir d'une hauteur géodésique supérieure à 1 000 m, il convient d'installer la pompe dans le ou en dessous du réservoir ou de précontraindre le réservoir au moyen d'air comprimé afin que la pression minimale admissible à l'entrée soit respectée. Il faut choisir une conduite d'aspiration courte et avec une grande section, il ne faut pas utiliser de coudes.

En cas de positionnement de la pompe à plus de 10 m en dessous du réservoir, il faut s'assurer que, au moyen de mesures supplémentaires, la pression à l'entrée baisse à la valeur admissible maximale.

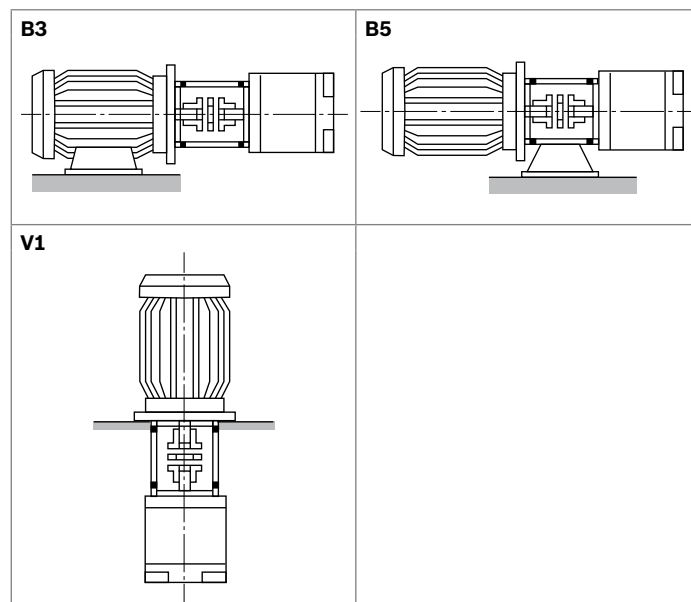
En cas d'utilisation de la pompe dans des environnements salins ou corrosifs ou en cas d'alimentation possible avec des substances fortement abrasives, il faut assurer, côté installation, que le joint d'arbre et la zone d'étanchéité de l'arbre n'entrent pas directement en contact avec l'environnement.

Entraînement

Moteur électrique + support de pompe + accouplement + pompe

- Aucune force radiale ni axiale ne doit agir sur l'arbre d'entraînement de la pompe !
- Le moteur et la pompe doivent être parfaitement alignés !
- Toujours utiliser un accouplement compatible pour compenser les déplacements d'arbre !

Positions de montage



Combinaisons de pompes

- Pour combiner des pompes, il faut tenir compte du fait que, dans chaque étage, les données d'exploitation admissibles pour le type de pompe correspondant doivent être respectées.
- Les pompes combinées doivent avoir toutes le même sens de rotation.
- La pompe avec le couple le plus élevé, les pompes à débit variable ou les pompes à contrainte intermittente doivent constituer le premier étage dans la combinaison de pompes.
- Le couple de transmission maximal doit être contrôlé pour chaque application par le concepteur. Il en va de même pour les combinaisons de pompes déjà existantes (codifiées).
- Dans une combinaison de pompes, la somme des couples ne doit pas dépasser le couple d'entraînement maximal.

▼ Couples d'entraînement maximaux [Nm]

Arbre	E	J
PGP2	140	90
PGP3	230	230

▼ Formule pour le couple d'entraînement

$$R = \frac{\Delta p \times V \times 0,0159}{\eta_{\text{hydr.-mech.}}} \quad [\text{Nm}]$$

Légende

R = Couple d'entraînement [Nm]

Δp = Pression de service [bar]

V = Volume de déplacement [cm³]

η = Rendement hydraulique-mécanique

▼ Couples de prise de force maximaux [Nm]

Arbre	E	J
PGP2	70	70
PGP3	140	140

- Toute aspiration commune est impossible.
- Pour améliorer la résistance et la stabilité, nous conseillons pour les combinaisons de trois ou plusieurs pompes la bride de fixation ISO à 4 trous selon la norme VDMA **E4**.
- Avant de mettre en service des combinaisons de pompes avec différents fluides, veuillez d'abord consulter Bosch Rexroth.
- Les combinaisons PGP sont montées sans pièces combinées et ne sont pas étanchées les unes par rapport aux autres.

Sélection

- La pompe avant doit être équipée de la version d'arbre **E** ou **J**.
- La pompe centrale doit être équipée de la version d'arbre **L**.
- La pompe arrière doit être équipée de la version d'arbre **N**.
- Si une pompe de la taille immédiatement inférieure doit être rapportée, l'identifiant **K** doit terminer la désignation de la première pompe (p. ex.
PGF3 + PGF2 ⇒ pompe avant : PGP3-3X/032RE07VE4K)

Dimensions

- Les dimensions des raccords sont les mêmes que sur les pompes simples (voir pages 7 à 8)
- La longueur totale de la combinaison de pompes est déterminée en additionnant les cotes « d » des pompes simples (voir pages à).
- En cas de combinaison de PGF2 et PGF1, la longueur de la PGF2 (cote d) augmente de 4,5 mm.
En cas de combinaison de PGF3 et PGF2, la longueur de la PGF3 (cote d) augmente de 2 mm.
En cas de combinaison de PGF3 et PGF1, la longueur de la PGF3 (cote d) augmente de 12,5 mm.

Plan de maintenance et sécurité de fonctionnement

Afin d'assurer un fonctionnement sûr et une longue durée de vie de la pompe, il convient d'établir un plan de maintenance pour le groupe, la machine ou l'installation. Le plan de maintenance doit garantir que les conditions de service prévues ou admissibles de la pompe sont respectées sur toute la durée d'utilisation.

Il faut en particulier garantir le respect des paramètres de service suivant :

- ▶ la pureté requise de l'huile
- ▶ la plage de température de service
- ▶ le niveau de remplissage du fluide de service

Il faut en outre vérifier régulièrement la pompe et l'installation pour voir si les paramètres suivants ont changé :

- ▶ vibrations
- ▶ bruits
- ▶ différence de température pompe – fluide dans le réservoir
- ▶ formation de mousse dans le réservoir
- ▶ étanchéité

Les modifications de ces paramètres indiquent une usure des composants (p. ex. moteur d'entraînement, accouplement, pompe, etc.). La cause doit être immédiatement déterminée et éliminée.

Pour assurer une sécurité de fonctionnement élevée de la pompe dans la machine ou l'installation, nous recommandons le contrôle automatique continu des paramètres cités ci-dessus et la coupure automatique en cas de modifications dépassant les variations habituelles dans la plage de service prévue.

Les composants en plastique des accouplements d'entraînement doivent être remplacés régulièrement, au plus tard au bout de 5 ans. Il faut respecter en priorité les indications correspondantes du constructeur.

Pour l'entretien préventif de la pompe, nous conseillons de faire remplacer les joints par une entreprise de SAV agréée par Bosch Rexroth au bout d'une durée de service de 5 ans maximum.

Accessoires

Bloc de protection de pompe

Pour limiter la pression de service et pour la recirculation sans pression de la pompe, nous conseillons l'utilisation de nos blocs de protection de pompes de type DBA... selon la fiche technique 25890.

Une purge d'air automatique lors de la mise en service n'est cependant pas possible via les blocs DBA. Pour cela, nous recommandons la purge d'air manuelle séparée.

Bosch Rexroth AG
Mobile Applications
Zum Eisengießer 1
97816 Lohr am Main, Germany
Tel. +49 9352 18-0
info.ma@boschrexroth.de
www.boschrexroth.com

© Tous droits réservés par Bosch Rexroth AG, y compris en cas de dépôt de'une demande de droit de propriété industrielle. Tout pouvoir de disposition, tel que droit de reproduction et de transfert, détenu par Bosch Rexroth. Les indications données servent exclusivement à la description du produit. Il ne peut être déduit de nos indications aucune déclaration quant aux propriétés précises ou à l'adéquation du produit en vue d'une application précise. Ces indications ne dispensent pas l'utilisateur d'une appréciation et d'une vérification personnelle. Il convient de tenir compte du fait que nos produits sont soumis à un processus naturel d'usure et de vieillissement.